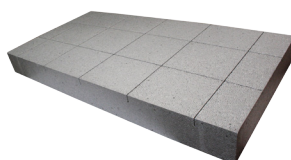


## PANEL SILVERTECH 031

Panel para aislamiento térmico SILVERTECH 031



Exteriores



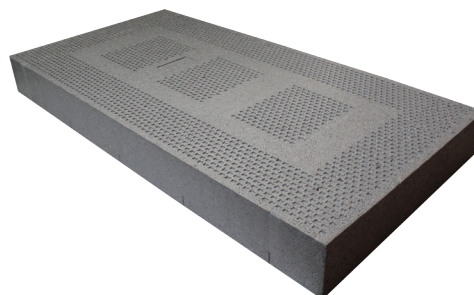
### Composición

El Panel para aislamiento térmico de EPS SILVERTECH 031, obtenido mediante un proceso de estampa, es producida con materias primas de elevada calidad. La adición de polvos de grafito en el interior de la materia prima ayuda a bajar el aporte de radiación a la transmisión del calor a través del panel.

El panel de color gris plata presenta cortes destensionadores en cruz sobre la cara exterior donde se aplicará la regularización armada uniformante. La presencia de estos cortes mejora la estabilidad dimensional del panel y reduce las tensiones provocadas por los ciclos térmicos. El panel de EPS SILVERTECH 031 gracias a un relieve superficial con diseño regular sobre la cara interior, hace que el modo de pegado sea intuitivo y aumenta la superficie útil para la adhesión del mortero adhesivo.



FACCIA ESTERNA DETENSIONATA



FACCIA INTERNA GOFFRATA

### Presentación

- Los paneles para aislamiento térmico de EPS SILVERTECH 031 se suministran en embalajes de poliestireno.

### Uso

Los paneles para aislamiento térmico de EPS SILVERTECH 031 son usados para la colocación del S.A.T.E. sobre muros externos de edificios nuevos, o para intervenciones de restauración de construcciones existentes. El espesor del panel será definido en base a las exigencias de aislamiento térmico y, en todo caso, en observancia a la legislación vigente DLGS n°192/2005, a las siguientes modificaciones complementarias y con cuánto prescrito por el Decreto el 26 de junio de 2015 sobre el respeto de las verificaciones requeridas.

### Preparación del fondo

La superficie de colocación debe ser sólida, limpia, resistente, seca e higienizada. En caso contrario, se deberá proceder con la remoción del polvo, suciedad, restos de desarmante, partes disgregadas o incoherentes. Verificar la planaridad del soporte y eventualmente nivelar con mortero de revoque tipo KC 1, KD 2 o KI7. En correspondencia de salientes específicos quitar las partes en exceso. Las partes en hormigón gravemente deterioradas deben ser tratadas con especiales morteros de restauración de la línea GEOACTIVE FASSA. Eventuales pinturas o revestimientos débiles, inconsistentes o sin adherencia tendrán que ser quitados mecánicamente. Una vez hechas todas las operaciones de remoción, reconstrucción y preparación del soporte, se procede con el lavado de las superficies; una vez que estén secas, las mismas podrán ser tratadas con el adecuado fijador con elevada penetración tipo MIKROS 001.

Si el soporte presenta superficies esmaltadas o vidriosas se podrá efectuar el pasaje con hidro-arenadora. De todas maneras, se aconseja pegar toda la superficie con el mortero adhesivo/regularizador A 50 de altas prestaciones.



## Aplicación

La colocación de los paneles se realiza con los morteros adhesivo certificados Fassa A 50, A 96, AL 88, aplicando el mortero regularizador con llana dentada o a lo largo del perímetro y puntos centrales, sobre el lado del panel que no tiene los cortes para la disminución de la tensión. Dicha operación será hecha asegurando el respeto de la superficie mínima de adhesión prevista cubriendo al menos el 50% de la superficie total del panel. En particular, la aplicación del adhesivo es obligatoria en los ángulos perimetrales, teniendo cuidado para que el adhesivo no sobresalga del panel.

La colocación de los paneles será hecha de abajo hacia arriba, de forma intercalada, evitando dejar espacios vacíos entre un panel y otro. Eventuales fugas entre los paneles deben ser llenadas con tiras de material aislador o con espuma de llenado poliuretánica FASSA MOUSSE. El fijado mecánico de los paneles se realiza con 6 espigas/m<sup>2</sup> con esquema a "T." La elección de la espiga tiene que ser efectuada en función del tipo de soporte sobre la que es instalado el S.A.T.E. Una vez ejecutado el fijado mecánico de las losas se podrá proceder a la ejecución de la regularización armada. La regularización de los paneles se deben hacer siempre con doble capa, usando los regularizadores certificados Fassa A 50, A 96, AL 88 o FLEXYTHERM 11, y reforzada con la malla de armadura de fibra de vidrio resistente a los álcalis tipo FASSANET 160.

Una vez madurada la capa de regularización armada, el ciclo de acabado del sistema de aislamiento térmico se concluye con la aplicación del revestimiento protector a espesor RSR 421, RX 561, RTA 549 o FASSIL R 336 precedido por la del específico fondo fijador.

Incluso tratándose de un panel de color gris plata, se tendrá que considerar la necesidad de escudar los andamiajes utilizando paños oscuros en función de la exposición de las paredes a la luz directa del sol y las condiciones climáticas durante la fase de pegado. Ante la imposibilidad de respetar estos consejos, el panel podrá ser sometido a sobrecalentamiento con consecuente deformación.

Para ulteriores informaciones técnicas y detalladas sobre las modalidades de aplicación, atenerse a las indicaciones del manual técnico de colocación del S.A.T.E. FASSATHERM. Para trabajos y soportes particulares pedir información al correo [area.technica@fassabortolo.it](mailto:area.technica@fassabortolo.it).

## Advertencias

- La aplicación deberá efectuarse en temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C.
- Evitar la exposición de los paneles a los agentes atmosféricos y a la fuerte irradiación solar, prestando atención a almacenar los paneles en un lugar cubierto, seco, bien ventilado y lejos de la luz o de fuentes de calor.
- Las superficies de los paneles deben estar limpias e íntegras: quitar el embalaje de los paneles sólo en el momento de la aplicación.
- Evitar la aplicación del adhesivo sólo en los puntos centrales.
- Evitar la aplicación de paneles rotos, deteriorados, sucios, etc.
- Evitar posibles infiltraciones de agua durante la colocación de los paneles para una correcta protección de los mismos.
- Evitar la aplicación de paneles aislantes en contacto con el terreno.

## Calidad

Los Paneles para aislamiento térmico de EPS SILVERTECH 031, conformes a la norma UN EN 13499 "Aislantes térmicos para la construcción - Sistemas Compuestos de Aislamiento Térmico por el exterior (ETICS) a base de poliestireno expandido - Especificaciones", son clasificados y marcados según la norma europea EN 13163 "Aislantes térmicos por construcción - Producidos de poliestireno expandido (EPS), producidos en fábrica - Especificaciones", y sometidas a un atento control en nuestras fábricas.

## Datos Técnicos

### Dimensiones

Longitud	1.000 mm
Ancho	500 mm
Espesores disponibles	60-200 mm



## Características técnicas

La clasificación de los paneles en EPS SILVERTECH 031 según la norma EN 13163 prevé que las características sean declaradas en forma de códigos de designación, que se refieren a específicos límites superiores o inferiores.

Características	Código de designación UNI EN 13163:2013	Unidad de medida	Panel SILVERTECH 031	Método de prueba
Color			Gris plateado	
Longitud	L2	mm	± 2	EN 822
Ancho	W2	mm	± 2	EN 822
Espesor	T2	mm	± 2	EN 823
Planaridad	P3	mm	± 3	EN 825
Ortogonalidad	S2	mm/m	± 2	EN 824
Conductividad térmica declarada	$\lambda_D$	W/m·K	0,031	EN 12667 EN 13163
Masa volúmica	-	kg/m <sup>3</sup>	17,5 (± 6%)	EN 1602
Resistencia a la compresión al 10% de la deformación	CS (10)	kPa	100	EN 826
Resistencia a la Tracción perpendicular de las caras	TR	kPa	150	EN 1607
Absorción de agua por inmersión parcial	WL(P)	kg/m <sup>2</sup>	0,1	EN 12087
Absorción de agua por inmersión total	WL(T)	%	2,5	EN 12087
Permeabilidad al vapor en ambiente seco	$\delta_a$	kg/m·s·Pa	2,5·10 <sup>-12</sup>	EN 13163
Permeabilidad al vapor en ambiente húmedo	$\delta_u$	kg/m·s·Pa	6·10 <sup>-12</sup>	EN 13163
Resistencia al pasaje del vapor	$\mu$	-	30-70	EN 13163
Capacidad térmica específica	$C_p$	J/Kg·K	1.450	ISO 10456
Estabilidad dimensional	DS(N)	%	2	EN 1603
Estabilidad dimensional a 70°	DS(70,-)	%	1	EN 1604
Reacción al fuego	Euroclase	-	E	EN 13501-1



## Resistencia térmica

Los paneles para aislamiento térmico de EPS SILVERTECH 031 presentan diversos valores de resistencia térmica en base al espesor del panel. La resistencia térmica se calcula en base a esta fórmula:

$$\text{Resistencia térmica } R_D \left( \frac{m^2 \cdot K}{W} \right) = \frac{s (m)}{\lambda \left( \frac{W}{m \cdot K} \right)} \text{ per esempio con spessore } 100 \text{ mm } \frac{0,1}{0,031} = 3,23^{(*)}$$

Espesor panel (mm)	Resistencia térmica declarada (m <sup>2</sup> ·K/W)
60	1,90
70	2,25
80	2,55
90	2,90
100	3,20
110	3,55
120	3,85
130	4,15
140	4,50
150	4,80
160	5,15
170	5,45
180	5,80
190	6,10
200	6,45

(\*) en la siguiente tabla los valores se expresan con redondeo por defecto

La información indicada en esta Ficha Técnica se basa sobre nuestros conocimientos y experiencias adquiridos y sobre la tecnología de punta. Los datos técnicos indicados se refieren a las características medias del producto. El usuario puede comprobar directamente en la etiqueta de identificación del producto las características específicas del suministro. El usuario siempre debe comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto, asumiéndose toda la responsabilidad por su uso.

En este documento no es posible tratar ni documentar todos los posibles casos de diseño y de obras. Si fuera necesario, se recomienda ponerse en contacto con el servicio de Asistencia Técnica Fassa S.r.l. en la dirección de correo electrónico [area.technica@fassabortolo.com](mailto:area.technica@fassabortolo.com).

La empresa Fassa S.r.l. se reserva el derecho de realizar modificaciones a esta ficha técnica, publicando una nueva edición de la misma, que será el nuevo documento técnico de referencia y que se podrá descargar del sitio internet corporativo [www.fassabortolo.com](http://www.fassabortolo.com).