



A 96

Adhesivo para la construcción a base de cemento fibrado gris, blanco y extra blanco.



Exteriores



Saco



Silo



A mano



A máquina



Llana metálica

Composición

A 96 es un mortero adhesivo premezclado a base de cemento Portland, fibras sintéticas, arenas calcáreas seleccionadas y aditivos específicos para mejorar la elaboración y la adhesión.

Presentación

- A granel en silo
- Sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 25 kg

Uso

A 96 es usado para encolar y rasar placas de poliestireno, Styrodur e Styrofoam, y paneles en lana mineral en los sistemas de aislamiento "S.A.T.E.". Es además utilizado para embeber la malla de armado y para rasar superficies de hormigón y elementos prefabricados.

Preparación del fondo

El soporte debe estar limpio de polvo, suciedad, etc.. Eventuales restos de aceites, grasas, ceras, etc. deben ser preventivamente removidos.

Preparación del material

Por cada saco de 25 kilos de A 96 agregar aproximadamente 6,5 litros de agua limpia y mezclar a mano o con agitador mecánico hasta obtener una masa con la densidad deseada.

A 96 se empasta mediante mezclador horizontal conectado directamente a la estación del silo (a caída).

Para pegar los paneles, aplicar el adhesivo a lo largo del perímetro y en los puntos centrales y aplicarlos en forma intercalada, en coincidencia perfecta entre ellos, teniendo cuidado de fijarlos mecánicamente mediante espigas adecuadas.

Regularizar la superficie sumergiendo una malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis certificada ETAG 004, teniendo cuidado de superponerlas por al menos 10 cm en los puntos de unión.

Como rasante A 96 puede ser aplicado a máquina con revocadoras tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL, etc. La terminación será realizada aplicando un revestimiento hidrosilicónico, acrílico, acríl-siloxánico o a base de silicatos después de al menos 2/3 semanas.

Advertencias

- El adhesivo fresco debe protegerse de las heladas y del secado rápido. Una temperatura de +5°C es aconsejada como valor mínimo para la aplicación y para el buen endurecimiento del adhesivo; por debajo de dicho valor el fraguado se retrasaría mucho y por debajo de 0°C el producto todavía fresco, o no endurecido, quedaría expuesto a la acción disgregadora de las heladas.

A 96 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.



Almacenamiento

Conservar al seco por un periodo no superior a 12 meses

Calidad

A 96 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 1.350 kg/m ³
Espesor para regularizar superficies de hormigón	2-3 mm
Espesor para regularizar superficies en poliestireno y lana mineral	5-6 mm
Granulometría	< 1,4 mm
Agua para la pasta	aprox. 26%
Rendimiento para regularizar	aprox. 1,5 kg/m ² por mm de espesor
Rendimiento para pegar en toda la superficie	aprox. 4-6 kg/m ²
Rendimiento para pegar a lo largo del perímetro y en los puntos centrales	aprox. 3-4 kg/m ²
Resistencia a la flexión a 28 días	aprox. 3 N/mm ²
Resistencia a la compresión a 28 días	aprox. 7 N/mm ²
Módulo de elasticidad a 28 días	aprox. 7.500 N/mm ²
Factor de resistencia a la difusión del vapor (EN 1015-19)	$\mu = 25$ (valor medido)
Coefficiente de absorción de agua por capilaridad (EN 1015-18)	$W2 c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Coefficiente de conductibilidad térmica	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (valor tabulado)
Conforme a la Norma EN 998-1	GP-CSIV-W2
Documento de idoneidad técnica europeo DITE	

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.